

Perlas aditivadas de EPS

PoliPor elaboradas a partir de materia prima virgen y tratadas con aditivo TECH de PH 6-8 y punto de congelamiento -2 °C. El aditivo especial TECH que recubre la superficie de cada perla de EPS **PoliPor** ayuda a la integración total a la mezcla, evitando la hidrofobicidad y flotabilidad, logrando así un perfecto resultado.

Las Perlas aditivadas **PoliPor** son usadas como agregado alivianador de hormigones, otorgando excelentes propiedades aislantes térmicas y acústicas.

Al incorporar EPS **PoliPor** a cualquier mezcla cementicia, se obtiene un hormigón de extrema liviandad y gran resistencia, para los diversos usos en la construcción.

Usos

Contrapisos sobre losas, cargas de azoteas transitables e intransitables, contrapisos sobre estructuras de madera y antiguas, relleno para silos, playas de estacionamiento y cargas de camiones, contrapisos sobre terreno natural y cargas en cubiertas livianas de cualquier tipo y estructura.

Características

- **Liviano:** El agregado de perlas aditivadas EPS **PoliPor** produce hormigones, contrapisos, cargas y rellenos de extrema liviandad disminuyendo el peso total de la estructura resistente hasta un 17%.
- **Acústico:** La utilización de perlas aditivadas EPS **PoliPor** por cada 5 cm de espesor en contrapisos reducen los ruidos por impacto hasta 14 dB.
- **Térmico:** Al incorporar EPS **PoliPor** en la mezcla cementicia, sin necesidad de utilizar arena, le confiere a la mezcla, para un cemento de 250 kg/m³ una capacidad aislante con un bajo coeficiente de conductividad térmica (λ) de 0.060 W/m²K.

Instalación

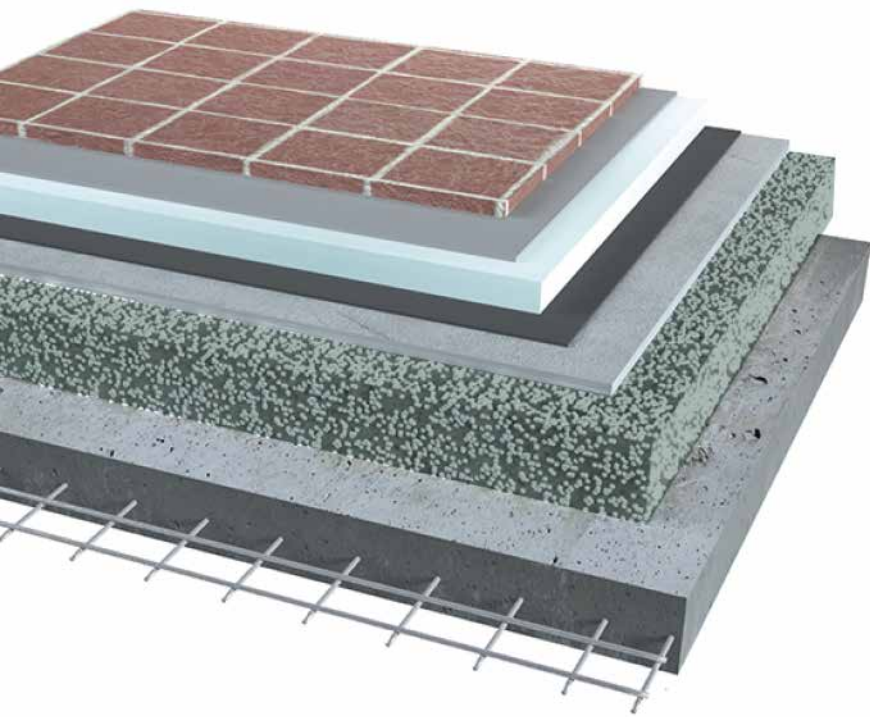
El embalaje de las Perlas EPS **PoliPor** es adaptable a todo tipo de máquinas mezcladoras, su aplicación no requiere mano de obra especializada y por sus propiedades mecánicas puede ser bombeado hasta 70 metros de altura.

F.T.
Perlas
Aditivadas
de EPS

Composición

La aplicación de Perlas aditivadas **PoliPor**, garantiza una mezcla estable, fluida y distribución homogénea. No sedimentan y no flotan.





Presentación

Las Perlas de EPS PoliPor se comercializan en bolsas impresas, donde se define la forma de uso, la correcta proporción de la mezcla, y las propiedades del hormigón para densidades entre 250 y 350 kg/m³.

Bolsa de 85 litros: Rendimiento de 0.10 m³ de hormigón liviano (10 bolsas por m³)

Bolsas de 170 litros: Rendimiento de 0.20 m³ de hormigón liviano (5 bolsas por m³)

Dosificación para Hormigón (*)

Bolsa de 85 litros

Para 0.10 m³ de hormigón liviano

Densidad (Kg/m ³)	250	300	350
Cemento (Kg)	25	30	35
Agua (Litros)	12,5	15	17,5
EPS PoliPor (Bolsa)	1	1	1

(*) NO AGREGAR ARENA

Dosificación para Hormigón (*)

Bolsa de 170 litros

Para 0.10 m³ de hormigón liviano

Densidad (Kg/m ³)	250	300	350
Cemento (Kg)	50	60	75
Agua (Litros)	25	30	35
EPS PoliPor (Bolsa)	1	1	1

(*) NO AGREGAR ARENA

Características de la Perlas aditivadas PoliPor

Aditivo: Marca TECH, origen Italia

Densidad EPS: 10 kg/m³
con tolerancia de +/- 10%.

Forma y Granulometría de la Perla:

Esférica y variable entre 2 y 6 mm.



Propiedades

Densidad (Kg/m ³)	250	300	350
Conductividad térmica (λ) (W/m°K.)	0,067	0,08	0,103
Resistencia a la compresion (MPa) - despues de 28 dias	0,83	1,61	1,69
Reduccion de ruido por impacto (dB) - en un espesor de 5 cm	14	13	12,5
Permeabilidad al vapor (μ)	11,5	12	21,4
Resistencia al fuego (R1) Norma ABNT MB 1562/89	Autoextinguible	Autoextinguible	Autoextinguible

